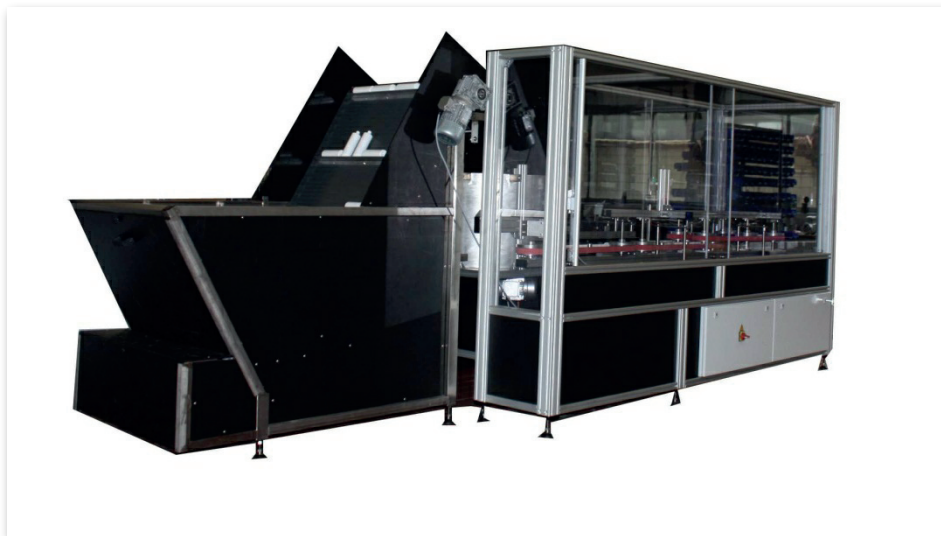




Behältersortierer/(Flaschen-) Aufrichter Type FBEH

Zum Aufrichten von Behältern und Weitertransport auf dem Zuführband zur nächsten Maschine. Leistung bis zu 6.000 Behälter/h.



Technische Daten

Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none">● Maschine mit Vorlaufbehälter● mit Elevator zum Sortierer● Sortierer mit Übergabe zum Aufrichtband● Scharnierband zum Weitertransport● Maschine in Kunststoff und Aluminium (Option: Edelstahl), um den Anforderungen bzgl. der Feuchtigkeit in Produktionsräumen in Lebensmittelbetrieben zu entsprechen
Steuerung:	Siemens S7
E-Anschluss:	230/400 V
Installierte Leistung:	ca. 3 KW
Druckluft:	6 bar
Merkmale:	geräuscharmer Lauf, Wartungsfreundlichkeit, hohe Ausbringung und problemlose Zugänglichkeit